



Wr. Nr. 1.2311 Scheda prodotto

Wr. Nr.	DIN	ANALISI MEDIA INDICATIVA %				
1.2311	40 Cr Mn Mo 7					
		C	Mn	Si	Cr	Mo
		0.40	1.50	0.30	2.00	0.20

Stato di fornitura:

Laminato e bonificato, viene fornito con una resistenza attorno ai 90-100 kg/mm².

Caratteristiche principali:

- Discreta purezza ed omogeneità.
- Andamento della durezza tra cuore e superficie costante, per spessori sino ai 150 mm.
- Buona lavorabilità all'utensile (sgrossatura, asportazione e foratura).
- Fotoincidibile.
- Idoneo alla lucidatura.
- Discreta stabilità dimensionale al trattamento termico.
- Ottima predisposizione alla nitrurazione, sia ionica che gassosa, per aumentare le caratteristiche meccaniche.
- Discreta saldabilità.

Applicazioni:

- ✓ Per stampi plastica di piccola dimensione, per il settore automotive ed elettrodomestico, stampi per lo stampaggio della gomma
- ✓ Costruzione di portastampi e normalizzati.
- ✓ Per stampi dell'industria alimentare.
- ✓ Per stampi a compressione.
- ✓ Particolari meccanici per l'estrusione in generale.

Trattamento termico:

Ricottura: riscaldamento a 710-750°C, mantenimento, raffreddamento in forno a 600°C, poi in aria.

Distensione: dopo sgrossatura riscaldamento a 500°C, mantenimento, raff. In forno fino a 400°C, poi in aria.

Tempra: preriscaldamento 600-650°C, austenitizzazione a 840-850°C, spegnimento in olio.

Rinvenimento: riscaldamento a 550-650°C e mantenimento a regime, sempre in funzione delle caratteristiche meccaniche che si vogliono ottenere.