Wr. Nr. 1.2080 Scheda prodotto

W. Nr.	DIN
1.2080	X210Cr12

Analisi chimica indicativa %

C	Cr	Si	Mo	V	Mn
2.00	11.5	0.20	-	-	0.30

Stato di fornitura:

Laminato o forgiato, ricotto (max 250 HB)

Caratteristiche principali:

- Acciaio ledeburitico al cromo.
- Buone caratteristiche meccaniche a freddo.
- Ottima stabilità dimensionale al trattamento termico.
- Discreta resistenza all'usura.

Applicazioni:

- Costruzione di stampi per la tranciatura a freddo
- Utensili per la lavorazione del legno.
- Matrici e punzoni per utensili da taglio per spessori sottili.
- Utensili per la trafilatura,imbutitura ed estrusione.
- Cilindri di laminazione a freddo.

TRATTAMENTO TERMICO		
Ricottura di addolcimento 800°-850°C	Raffreddamento In forno	Durezza di ricottura HB 250 max
Distensione 650° ca	Raffreddamento In forno	
Tempra 940°-970°C	Spegnimento: in olio o bagno termale	Durezza HRC 63-65

Rinvenimento e caratteristiche meccaniche (spegnimento in olio).

° C	100	200	300	400					
HRC	64	62	59	57					